

TECHNISCHES DATENBLATT

Rundtisch-Flachschleifmaschine

Hersteller	ELB SCHLIFF
Typ	ROTARY 60 STC
Steuerung	Siemens STC
Baujahr Aufarbeitung*	2007 2026



Hochwertige Flachschleifmaschine mit großem Vertikalweg, horizontaler Spindel, Rundtisch und Überkopfabrichter

**) Die Leistungsübersicht der Aufarbeitung finden Sie auf der letzten Seite*

Arbeitsbereich

Tischdurchmesser	Ø600	mm
Schleifhöhe über Tisch	600	mm
Max. Tischbeladung	300	kg
Tischdrehzahl	20 - 80	1/min

Y – Achse – Vertikalverstellung der Schleifspindel

Material Maschinenständer	Gusseisen
Führungssystem	V-Flach-Führungen
Messsystem	direkt Heidenhain Glassmaßstab
Vertikalverfahrweg	600 mm

Z-Achse – Querstellung

Material Ständerschlitzen	Gusseisen
Führungssystem	Präzisions-Linearführungen
Messsystem	inkremental über Drehgeber
Querverfahrweg	355 mm

Automatischer Geradabrichter

Abrichtweg	100 mm
Abrichtgeschwindigkeit	80 – 800 mm/min
Konus Abrichtspindel	MK0
Abrichtdiamant	0,75 Karat

Schleifspindel

Schleifspindelkonus	60 mm
Antriebsleistung	15 kW
Spindellager	axial und radial spielfrei
Schmierung	Fettschmierung
Drehzahl Schleifscheibe	1.500 – 3.500 1/min
Abmaße Schleifspindel	400 x 100 x 127 mm (D x B x d)

Abmaße und Gewicht

Platzbedarf ca.	2,6 x 3,5 x 3,2 m
Gewicht ca.	6.000 kg

Elektrische Anschlusswerte

Anschlussleistung	27 kW
Betriebsspannung	400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Max. Vorsicherung	63 A

Ausstattung und Zubehör

- Naßschleifeinrichtung mit Universal-Papierbandfilter, Austragsbehälter und Magnetabscheider, Tankinhalt ca. 500 l
- Schaltschrank mit digitalen Antrieben SIMODRIVE 611D
- Kühlmittelnebelabsaugung
- Rückkühleinheit für Schleifspindelmotor
- Vollständig geschlossene Maschineneinhausung
- Zentralschmierung
- Schwenkbares Bedienfeld mit SIEMENS Simatic 10" Touch HMI an der Vorderseite der Maschine montiert
- Elektropermanent-Magnetplatte Ø 600 mm, absolute Genauigkeit durch fehlende Wärme, inkl. Haftungskontrolle (30-100%), autom. Magnetpolumschaltung über Taster. Nach Abschalten der Magnetplatte wird der verbleibende Restmagnetismus in der Spannplatte abgebaut
- Elektrischer Geradabrichter, auf dem Spindelstock aufgebaut. Abrichtvorschub stufenlos regelbar. Diamantabgabe per Einzel- oder Doppelhub möglich (automatische Kompensation der Abrichtmenge)
- 1 Satz Nivellierschuhe

Ausstattung und Zubehör

- Komplette Demontage der Maschine in ihre Einzelteile
- Umfassende und gründliche Reinigung der Maschine und aller Zubehörteile
- Technische Beurteilung und Überprüfung der Maschine und aller Einzelteile durch unsere Techniker
- Bei der Inspektion festgestellte, verschlissene oder defekte Teile werden von unserem erfahrenen Serviceteam fachgerecht repariert.
- Austausch aller Abstreifer und Bürsten
- Inspektion und Überholung der Spindeleinheit inklusive Spindellager
- Ein Blickfang für Ihre Produktion - die Neubeschichtung mit hochwertigem und robustem 2K-Maschinenlack schützt die Maschinenkonstruktion und garantiert ein attraktives Erscheinungsbild für Ihre Kunden und Mitarbeiter
- Auf Wunsch Testlauf der Maschinenfunktionen unter Strom in unseren Ausstellungsräumen vor der Auslieferung
- Sie erhalten eine vollständig getestete und funktionsfähige Maschine, die Sie sofort einsetzen können.

Maschinen, die unser Servicepaket "AUFBEREITUNG" durchlaufen haben, sind technisch und optisch nicht mit marktüblichen Gebrauchtmaschinen vergleichbar!